



(12) **Offenlegungsschrift**  
(10) **DE 44 16 336 A 1**

(51) Int. Cl. 8:  
**C 08 G 18/66**  
C 08 G 18/36  
C 08 G 18/34  
C 08 G 18/48  
B 01 F 17/52  
C 08 J 3/03  
// C08G 18/10, C09D  
5/02 (C09D 167/08,  
175:00)

(71) Anmelder:  
Hoechst AG, 65929 Frankfurt, DE

(72) Erfinder:  
Merten, Gerhard, 65205 Wiesbaden, DE; Zöller,  
Joachim, Dr., 55128 Mainz, DE; Urbano, Edmund,  
Dr., Graz, AT

(54) **Hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe und deren Verwendung als Dispersiermittel für Kunsthärze**

(55) **Hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe erhältlich durch Umsetzung von:**  
(A) einer Polyisocyanatkomponente, bestehend aus mindestens einem organischen Polyisocyanat,  
(B) mindestens einem mit Isocyanaten reaktiven Fettsäurederivat,  
(C) gegebenenfalls einer Verbindung mit mehr als zwei funktionellen Gruppen ausgewählt aus Hydroxyl- und Carboxyl-Gruppen,  
(D) einer Polyalkylenglykol-Komponente des Molmassenbereichs von 500 bis 10000 g/Mol und  
(E) einer Verbindung mit mindestens einem aktiven Wasserstoffatom, das mit NCO-Gruppen schneller reagiert als Wasser,  
unter Einhaltung eines Molverhältnisses von Isocyanat-Gruppen zur Summe von Wasserstoffatomen der Hydroxy- und Amino-Gruppen, bezogen auf alle Ausgangskomponenten (A) bis (E), von 0,5 : 1 bis 2 : 1.

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe und deren Verwendung als Emulgatoren in wässrigen Dispersionen von hydrophoben Kunstharzen.

Die Palette der wasserverdünnbaren Bindemittelsysteme ist derzeit noch unvollständig, so daß ein Ersatz aller konventionellen Anstrichmittel heute noch nicht möglich ist. Vor allem die lufttrocknenden Alkydharze, die allgemein in Form von Lösungen in aliphatischen oder aromatischen Kohlenwasserstoffen zur Anwendung kommen, können derzeit noch nicht vollwertig ersetzt werden. Filme aus wässrigen Dispersionen von Polymerisaten (z. B. auf Basis von Polyvinylacetat, Polyolefinen oder Polyacrylaten) erreichen weder im optischen Eindruck (Verlauf, Glanz) noch in ihrer Schutzwirkung (Wasserfestigkeit, Witterungsbeständigkeit) annähernd den Qualitätsstandard der herkömmlichen Alkydharze. Auch wasserlösliche Alkydharze für lufttrocknende Lacke haben sich bisher nicht durchsetzen können. Das liegt zum Teil daran, daß im Interesse der Wasserlöslichkeit die mittlere Molmasse der Harze gesenkt werden muß, woraus sich zwangsläufig eine Verzögerung der Trocknung ergibt. Außerdem benötigen diese Harze trotz der niederen Molmasse relativ große Mengen von Hilfslösungsmitteln (z. B. Glykoläther, auch toxische Lösungsmittel) und organischen Aminen.

Demgegenüber sollten wässrige Dispersionen von Kunstharzen, insbesondere Alkydharzen eine ideale Lösung des Problems ermöglichen: Auf organische Lösungsmittel kann hier im allgemeinen verzichtet werden, und die Trocknungseigenschaften würden denen der konventionell gelösten Harze entsprechen, da eine Begrenzung der Molmasse wie bei den wasserlöslichen Harzen nicht erforderlich ist. Trotzdem haben auch solche Kunstharzdispersionen bisher keine große Bedeutung erlangt, da es bisher nicht gelungen ist, das Problem der Stabilisierung der Dispersionen ohne Beeinträchtigung der anderen Eigenschaften zu lösen.

Kunstharze, insbesondere Alkydharze, sind überwiegend hydrophobe Substanzen, die von sich aus keine stabile Dispersionen in Wasser bilden. Deshalb müssen Emulgatoren zugesetzt werden. Emulgatoren sind im allgemeinen Substanzen mit amphiphatischem Molekülbau, d. h. sie bestehen aus einem hydrophoben und einem hydrophilen Molekülteil. Infolge dieses Aufbaus reichern sich die Emulgatormoleküle in der Grenzschicht Wasser/Harz an, setzen die Grenzflächenspannung herab und ermöglichen damit die Bildung feinster Harztröpfchen in der wässrigen Phase.

Daher war die der Erfindung zugrundeliegende Aufgabe, Emulgatoren zu entwickeln, die hydrophobe Kunstharze in Form von Dispersionen in Wasser stabilisieren können und die die Eigenschaften der nach dem Trocknen gebildeten Filme insbesondere in Bezug auf Glanz, Trocknung, Wetter- und Wasserfestigkeit nicht negativ beeinflussen.

Die Synthese von hochmolekularen Polyurethan-Polyharnstoffen durch Kettenverlängerung in der wässrigen Phase ist bekannt und in allgemeiner Form z. B. in der DE-A 26 24 442 sowie in der EP-A 0 089 497 beschrieben. Die Eignung von bestimmten Polyurethan-Polyharnstoffen als Emulgatoren war jedoch nicht bekannt.

Bisher hat man bei Kunstharz-Dispersionen die besten Ergebnisse mit nichtionischen Emulgatoren erzielt, die durch Kondensation von Äthylenoxid an Octyl- oder

Nonylphenol entstehen, d. h. bei denen der hydrophobe Teil aus dem Alkylphenolrest und der hydrophile Teil aus der Polyäthylenglykolkette besteht. Solche Systeme werden in den US-Patentschriften 3 223 658, 3 269 967, 3

5 440 193 bzw. der DDR-Patentschrift 88 833 und der DE-A 27 54 091 beschrieben. Mit derartigen Emulgatoren bekommt man bei Zusatzmengen von 5 bis 10% Kunstharz-Dispersionen mit brauchbarer Stabilität. Der Nachteil besteht darin, daß diese Emulgatoren unverändert im Film verbleiben und damit eine wesentliche Veränderung der Wasserfestigkeit bewirken. Die Anwendungsmöglichkeit derartiger Dispersionen ist daher sehr beschränkt.

Die DE-A 39 00 257 beschreibt nichtionisch hydrophile Polyurethane mit (Meth)Acryloylgruppen und deren Verwendung als reaktive Emulgatoren für in Wasser nicht dispergierbare Urethan(meth)acrylate. Mit diesen Emulgatoren sind jedoch nur eine begrenzte Anzahl von Kunstharzen emulgierbar; so sind sie offenbar 10 20 wegen der mangelnden Verträglichkeit nicht in der Lage, styrolfreie ungesättigte Polyester- oder Alkydharze zu emulgieren.

Die DE-A 40 04 651 beschreibt lufttrocknende Polyurethanharze, die sowohl Polyole wie auch Monoalkohole mit mehrfach ungesättigten Gruppen enthalten. In diese können bis zu 40% konventionelle Alkydharze 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215 220 225 230 235 240 245 250 255 260 265 270 275 280 285 290 295 300 305 310 315 320 325 330 335 340 345 350 355 360 365 370 375 380 385 390 395 400 405 410 415 420 425 430 435 440 445 450 455 460 465 470 475 480 485 490 495 500 505 510 515 520 525 530 535 540 545 550 555 560 565 570 575 580 585 590 595 600 605 610 615 620 625 630 635 640 645 650 655 660 665 670 675 680 685 690 695 700 705 710 715 720 725 730 735 740 745 750 755 760 765 770 775 780 785 790 795 800 805 810 815 820 825 830 835 840 845 850 855 860 865 870 875 880 885 890 895 900 905 910 915 920 925 930 935 940 945 950 955 960 965 970 975 980 985 990 995 1000 1005 1010 1015 1020 1025 1030 1035 1040 1045 1050 1055 1060 1065 1070 1075 1080 1085 1090 1095 1100 1105 1110 1115 1120 1125 1130 1135 1140 1145 1150 1155 1160 1165 1170 1175 1180 1185 1190 1195 1200 1205 1210 1215 1220 1225 1230 1235 1240 1245 1250 1255 1260 1265 1270 1275 1280 1285 1290 1295 1300 1305 1310 1315 1320 1325 1330 1335 1340 1345 1350 1355 1360 1365 1370 1375 1380 1385 1390 1395 1400 1405 1410 1415 1420 1425 1430 1435 1440 1445 1450 1455 1460 1465 1470 1475 1480 1485 1490 1495 1500 1505 1510 1515 1520 1525 1530 1535 1540 1545 1550 1555 1560 1565 1570 1575 1580 1585 1590 1595 1600 1605 1610 1615 1620 1625 1630 1635 1640 1645 1650 1655 1660 1665 1670 1675 1680 1685 1690 1695 1700 1705 1710 1715 1720 1725 1730 1735 1740 1745 1750 1755 1760 1765 1770 1775 1780 1785 1790 1795 1800 1805 1810 1815 1820 1825 1830 1835 1840 1845 1850 1855 1860 1865 1870 1875 1880 1885 1890 1895 1900 1905 1910 1915 1920 1925 1930 1935 1940 1945 1950 1955 1960 1965 1970 1975 1980 1985 1990 1995 2000 2005 2010 2015 2020 2025 2030 2035 2040 2045 2050 2055 2060 2065 2070 2075 2080 2085 2090 2095 2100 2105 2110 2115 2120 2125 2130 2135 2140 2145 2150 2155 2160 2165 2170 2175 2180 2185 2190 2195 2200 2205 2210 2215 2220 2225 2230 2235 2240 2245 2250 2255 2260 2265 2270 2275 2280 2285 2290 2295 2300 2305 2310 2315 2320 2325 2330 2335 2340 2345 2350 2355 2360 2365 2370 2375 2380 2385 2390 2395 2400 2405 2410 2415 2420 2425 2430 2435 2440 2445 2450 2455 2460 2465 2470 2475 2480 2485 2490 2495 2500 2505 2510 2515 2520 2525 2530 2535 2540 2545 2550 2555 2560 2565 2570 2575 2580 2585 2590 2595 2600 2605 2610 2615 2620 2625 2630 2635 2640 2645 2650 2655 2660 2665 2670 2675 2680 2685 2690 2695 2700 2705 2710 2715 2720 2725 2730 2735 2740 2745 2750 2755 2760 2765 2770 2775 2780 2785 2790 2795 2800 2805 2810 2815 2820 2825 2830 2835 2840 2845 2850 2855 2860 2865 2870 2875 2880 2885 2890 2895 2900 2905 2910 2915 2920 2925 2930 2935 2940 2945 2950 2955 2960 2965 2970 2975 2980 2985 2990 2995 3000 3005 3010 3015 3020 3025 3030 3035 3040 3045 3050 3055 3060 3065 3070 3075 3080 3085 3090 3095 3100 3105 3110 3115 3120 3125 3130 3135 3140 3145 3150 3155 3160 3165 3170 3175 3180 3185 3190 3195 3200 3205 3210 3215 3220 3225 3230 3235 3240 3245 3250 3255 3260 3265 3270 3275 3280 3285 3290 3295 3300 3305 3310 3315 3320 3325 3330 3335 3340 3345 3350 3355 3360 3365 3370 3375 3380 3385 3390 3395 3400 3405 3410 3415 3420 3425 3430 3435 3440 3445 3450 3455 3460 3465 3470 3475 3480 3485 3490 3495 3500 3505 3510 3515 3520 3525 3530 3535 3540 3545 3550 3555 3560 3565 3570 3575 3580 3585 3590 3595 3600 3605 3610 3615 3620 3625 3630 3635 3640 3645 3650 3655 3660 3665 3670 3675 3680 3685 3690 3695 3700 3705 3710 3715 3720 3725 3730 3735 3740 3745 3750 3755 3760 3765 3770 3775 3780 3785 3790 3795 3800 3805 3810 3815 3820 3825 3830 3835 3840 3845 3850 3855 3860 3865 3870 3875 3880 3885 3890 3895 3900 3905 3910 3915 3920 3925 3930 3935 3940 3945 3950 3955 3960 3965 3970 3975 3980 3985 3990 3995 4000 4005 4010 4015 4020 4025 4030 4035 4040 4045 4050 4055 4060 4065 4070 4075 4080 4085 4090 4095 4100 4105 4110 4115 4120 4125 4130 4135 4140 4145 4150 4155 4160 4165 4170 4175 4180 4185 4190 4195 4200 4205 4210 4215 4220 4225 4230 4235 4240 4245 4250 4255 4260 4265 4270 4275 4280 4285 4290 4295 4300 4305 4310 4315 4320 4325 4330 4335 4340 4345 4350 4355 4360 4365 4370 4375 4380 4385 4390 4395 4400 4405 4410 4415 4420 4425 4430 4435 4440 4445 4450 4455 4460 4465 4470 4475 4480 4485 4490 4495 4500 4505 4510 4515 4520 4525 4530 4535 4540 4545 4550 4555 4560 4565 4570 4575 4580 4585 4590 4595 4600 4605 4610 4615 4620 4625 4630 4635 4640 4645 4650 4655 4660 4665 4670 4675 4680 4685 4690 4695 4700 4705 4710 4715 4720 4725 4730 4735 4740 4745 4750 4755 4760 4765 4770 4775 4780 4785 4790 4795 4800 4805 4810 4815 4820 4825 4830 4835 4840 4845 4850 4855 4860 4865 4870 4875 4880 4885 4890 4895 4900 4905 4910 4915 4920 4925 4930 4935 4940 4945 4950 4955 4960 4965 4970 4975 4980 4985 4990 4995 5000 5005 5010 5015 5020 5025 5030 5035 5040 5045 5050 5055 5060 5065 5070 5075 5080 5085 5090 5095 5100 5105 5110 5115 5120 5125 5130 5135 5140 5145 5150 5155 5160 5165 5170 5175 5180 5185 5190 5195 5200 5205 5210 5215 5220 5225 5230 5235 5240 5245 5250 5255 5260 5265 5270 5275 5280 5285 5290 5295 5300 5305 5310 5315 5320 5325 5330 5335 5340 5345 5350 5355 5360 5365 5370 5375 5380 5385 5390 5395 5400 5405 5410 5415 5420 5425 5430 5435 5440 5445 5450 5455 5460 5465 5470 5475 5480 5485 5490 5495 5500 5505 5510 5515 5520 5525 5530 5535 5540 5545 5550 5555 5560 5565 5570 5575 5580 5585 5590 5595 5600 5605 5610 5615 5620 5625 5630 5635 5640 5645 5650 5655 5660 5665 5670 5675 5680 5685 5690 5695 5700 5705 5710 5715 5720 5725 5730 5735 5740 5745 5750 5755 5760 5765 5770 5775 5780 5785 5790 5795 5800 5805 5810 5815 5820 5825 5830 5835 5840 5845 5850 5855 5860 5865 5870 5875 5880 5885 5890 5895 5900 5905 5910 5915 5920 5925 5930 5935 5940 5945 5950 5955 5960 5965 5970 5975 5980 5985 5990 5995 6000 6005 6010 6015 6020 6025 6030 6035 6040 6045 6050 6055 6060 6065 6070 6075 6080 6085 6090 6095 6100 6105 6110 6115 6120 6125 6130 6135 6140 6145 6150 6155 6160 6165 6170 6175 6180 6185 6190 6195 6200 6205 6210 6215 6220 6225 6230 6235 6240 6245 6250 6255 6260 6265 6270 6275 6280 6285 6290 6295 6300 6305 6310 6315 6320 6325 6330 6335 6340 6345 6350 6355 6360 6365 6370 6375 6380 6385 6390 6395 6400 6405 6410 6415 6420 6425 6430 6435 6440 6445 6450 6455 6460 6465 6470 6475 6480 6485 6490 6495 6500 6505 6510 6515 6520 6525 6530 6535 6540 6545 6550 6555 6560 6565 6570 6575 6580 6585 6590 6595 6600 6605 6610 6615 6620 6625 6630 6635 6640 6645 6650 6655 6660 6665 6670 6675 6680 6685 6690 6695 6700 6705 6710 6715 6720 6725 6730 6735 6740 6745 6750 6755 6760 6765 6770 6775 6780 6785 6790 6795 6800 6805 6810 6815 6820 6825 6830 6835 6840 6845 6850 6855 6860 6865 6870 6875 6880 6885 6890 6895 6900 6905 6910 6915 6920 6925 6930 6935 6940 6945 6950 6955 6960 6965 6970 6975 6980 6985 6990 6995 7000 7005 7010 7015 7020 7025 7030 7035 7040 7045 7050 7055 7060 7065 7070 7075 7080 7085 7090 7095 7100 7105 7110 7115 7120 7125 7130 7135 7140 7145 7150 7155 7160 7165 7170 7175 7180 7185 7190 7195 7200 7205 7210 7215 7220 7225 7230 7235 7240 7245 7250 7255 7260 7265 7270 7275 7280 7285 7290 7295 7300 7305 7310 7315 7320 7325 7330 7335 7340 7345 7350 7355 7360 7365 7370 7375 7380 7385 7390 7395 7400 7405 7410 7415 7420 7425 7430 7435 7440 7445 7450 7455 7460 7465 7470 7475 7480 7485 7490 7495 7500 7505 7510 7515 7520 7525 7530 7535 7540 7545 7550 7555 7560 7565 7570 7575 7580 7585 7590 7595 7600 7605 7610 7615 7620 7625 7630 7635 7640 7645 7650 7655 7660 7665 7670 7675 7680 7685 7690 7695 7700 7705 7710 7715 7720 7725 7730 7735 7740 7745 7750 7755 7760 7765 7770 7775 7780 7785 7790 7795 7800 7805 7810 7815 7820 7825 7830 7835 7840 7845 7850 7855 7860 7865 7870 7875 7880 7885 7890 7895 7900 7905 7910 7915 7920 7925 7930 7935 7940 7945 7950 7955 7960 7965 7970 7975 7980 7985 7990 7995 8000 8005 8010 8015 8020 8025 8030 8035 8040 8045 8050 8055 8060 8065 8070 8075 8080 8085 8090 8095 8100 8105 8110 8115 8120 8125 8130 8135 8140 8145 8150 8155 8160 8165 8170 8175 8180 8185 8190 8195 8200 8205 8210 8215 8220 8225 8230 8235 8240 8245 8250 8255 8260 8265 8270 8275 8280 8285 8290 8295 8300 8305 8310 8315 8320 8325 8330 8335 8340 8345 8350 8355 8360 8365 8370 8375 8380 8385 8390 8395 8400 8405 8410 8415 8420 8425 8430 8435 8440 8445 8450 8455 8460 8465 8470 8475 8480 8485 8490 8495 8500 8505 8510 8515 8520 8525 8530 8535 8540 8545 8550 8555 8560 8565 8570 8575 8580 8585 8590 8595 8600 8605 8610 8615 8620 8625 8630 8635 8640 8645 8650 8655 8660 8665 8670 8675 8680 8685 8690 8695 8700 8705 8710 8715 8720 8725 8730 8735 8740 8745 8750 8755 8760 8765 8770 8775 8780 8785 8790 8795 8800 8805 8810 8815 8820 8825 8830 8835 8840 8845 8850 8855 8860 8865 8870 8875 8880 8885 8890 8895 8900 8905 8910 8915 8920 8925 8930 8935 8940 8945 8950 8955 8960 8965 8970 8975 8980 8985 8990 8995 9000 9005 9010 9015 9020 9025 9030 9035 9040 9045 9050 9055 9060 9065 9070 9075 9080 9085 9090 9095 9100 9105 9110 9115 9120 9125 9130 9135 9140 9145 9150 9155 9160 9165 9170 9175 9180 9185 9190 9195 9200 9205 9210 9215 9220 9225 9230 9235 9240 9245 9250 9255 9260 9265 9270 9275 9280 9285 9290 9295 9300 9305 9310 9315 9320 9325 9330 9335 9340 9345 9350 9355 9360 9365 9370 9375 9380 9385 9390 9395 9400 9405 9410 9415 9420 9425 9430 9435 9440 9445 9450 9455 9460 9465 9470 9475 9480 9485 9490 9495 9500 9505 9510 9515 9520 9525 9530 9535 9540 9545 9550 9555 9560 9565 9570 9575 9580 9585 9590 9595 9600 9605 9610 9615 9620 9625 9630 9635 9640 9645 9650 9655 9660 9665 9670 9675 9680 9685 9690 9695 9700 9705 9710 9715 9720 9725 9730 9735 9740 9745 9750 975

droxyl- und Carboxyl-Gruppen, (D) einer Polyalkylenglykol-Komponente des Molmassenbereichs von 500 bis 10 000 g/mol und (E) einer Verbindung mit mindestens einem aktiven Wasserstoffatom, das mit NCO-Gruppen schneller reagiert als Wasser,

unter Einhaltung eines Molverhältnisses von Isocyanat-Gruppen zur Summe von Wasserstoffatomen der gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppen, bezogen auf alle Ausgangskomponenten (A) bis (E), von 0,5 : 1 bis 2 : 1, bevorzugt 0,7 : 1 bis 1,5 : 1.

Gegenstand der Erfindung ist auch die Verwendung von wäßrigen Dispersionen dieser erfundungsgemäßen Polyurethan-Polyharnstoffe als reaktive Emulgatoren für ansonsten in Wasser nicht dispergierbare Kunstharze bei der Herstellung von wäßrigen Dispersionen aus diesen Kunstharzen.

Als Kunstharze werden bevorzugt handelsübliche Alkydharz-Typen eingesetzt, die unter Umständen zur Erhöhung der Lagerstabilität geringfügig modifiziert werden. In der Regel werden die Harze bei der Herstellung der Dispersionen im lösungsmittelfreiem Zustand eingesetzt, es können aber geringere Mengen Lösungsmittel zugesetzt werden. Zur Erhöhung der Lagerstabilität kann das Alkydharz so modifiziert werden, daß es möglichst geringe Säurezahlen aufweist. Diese Modifizierung kann einerseits während der Herstellung des Alkydharzes erfolgen durch Veresterungen mit weiteren Alkoholen, andererseits können die Säuregruppen auch nachträglich mit Hilfe eines Epoxids verestert werden. Als Epoxidverbindungen kommen alle Monoepoxide in Frage, die beispielsweise in dem Handbuch "Epoxidverbindungen und Epoxidharze" von A.M. Paquin, Springer Verlag, Berlin 1958, Kapitel IV, und in Lee Neville "Handbook of Epoxy Resins", 1967, Chapter 2 beschrieben sind. Besonders geeignet sind epoxidierte Fettsäuren sowie <sup>®</sup>Cardura E10 (Versaticsäureglycidylester der Shell Chemie).

Die erfundungsgemäßen Polyurethan-Polyharnstoffe lassen sich durch Umsetzung der bereits obengenannten Ausgangskomponenten (A) bis (E) herstellen, wobei vorzugsweise pro Mol der Komponente (A) 0,1 bis 1 Mol der Komponente (B), 0 bis 0,8 Mol der Komponente (C), 0,1 bis 0,8 Mol der Komponente (D) und 0,01 bis 0,3 Mol der Komponente (E) zum Einsatz gelangen. Besonders bevorzugt werden je 1 Mol der Komponente (A) 0,2 bis 0,6 Mol der Komponente (B), 0 bis 0,6 Mol der Komponente (C), 0,2 bis 0,6 Mol der Komponente (D) und 0,02 bis 0,25 Mol der Komponente (E) eingesetzt.

Die Komponente (A) besteht aus mindestens einem organischen Polyisocyanat. Für die Erfindung geeignete Polyisocyanate sind aliphatische, cycloaliphatische und/oder aromatische Polyisocyanate mit mindestens zwei Isocyanatgruppen pro Molekül und mit einer Molmasse von 168 bis 1 000 g/mol, vorzugsweise 168 bis 300 g/mol. Bevorzugt sind Verbindungen mit zwei bis vier Isocyanatgruppen pro Molekül, besonders bevorzugt mit zwei bis drei Isocyanatgruppen pro Molekül. Es können auch Mischungen unterschiedlicher Polyisocyanate verwendet werden, wobei auch Polyisocyanate unterschiedlicher Funktionalität gemischt werden können. Vorzugsweise werden Diisocyanate verwendet, die bis zu einem molaren Gehalt von 20% höherfunktionelle Isocyanate als weiteren Mischungsbestandteil enthalten können. Als aromatische Polyisocyanate eignen sich die Isomeren oder Isomerengemische von Phenylendiisocyanat, Toluylendiisocyanat, Xylolendiisocyanat, Biphenylendi-

socyanat, Naphthylendiisocyanat und Diphenylmethan-diisocyanat, Diphenyltetraisocyanat, bevorzugt Naphthyltetraisocyanat, Toluol- und Xylolendiisocyanat. Beispiele für cycloaliphatische Polyisocyanate sind Isophorondiisocyanat (1-Isocyanato-3,3,5-trimethyl-5-isocyanatomethyl-cyclohexan, "IPDI"), Cyclopentylendiisocyanat, sowie die Hydrierungsprodukte der aromatischen Diisocyanate wie Cyclohexylendiisocyanat, Methylcyclohexylendiisocyanat und Dicyclohexylmethan-diisocyanat. Beispiele für aliphatische Polyisocyanate sind Diisocyanate der allgemeinen Formel



worin r eine ganze Zahl von 2 bis 20, insbesondere 6 bis 8 ist und R Wasserstoff oder einen niedrigen Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen, vorzugsweise 1 oder 2 C-Atomen bedeutet. Beispiele hierfür sind Trimethylendiisocyanat, Tetramethylendiisocyanat, Pentamethylendiisocyanat, Hexamethylendiisocyanat, Propylendiisocyanat, Äthyl-äthylendiisocyanat, Dimethyläthylendiisocyanat, Methyltrimethylendiisocyanat und Trimethylhexandiisocyanat. Besonders bevorzugt werden Diphenylmethan- und Toluolendiisocyanat, und deren Isomerengemische sowie Isophorondiisocyanat, Dicyclohexylmethan-diisocyanat, Trimethylendiisocyanat, Tetramethylendiisocyanat und Hexamethylendiisocyanat. Vinylpolymerate, die Isocyanatgruppen enthalten und durch Copolymerisation von z. B. Cyanatoäthyl(meth)acrylat oder Dimethyl-isopropylbenzylisocyanat mit Alkyl(meth)acrylaten und/oder (Alkyl)vinylbenzolen entstehen, können auch verwendet werden. Ebenso sind gemischte aliphatisch/aromatische Isocyanat-Verbindungen geeignet. Ein Beispiel für eine besonders bevorzugte Verbindung ist Trimethylxylylen-diisocyanat.

Diisocyanate der beispielhaft genannten Art sind als Komponente (A) bevorzugt, jedoch sind auch höherfunktionelle Polyisocyanate wie beispielsweise biuret-, isocyanurat- oder urethamodifizierte Polyisocyanate auf Basis der genannten einfachen Diisocyanate geeignet. Diese Derivate weisen im allgemeinen eine Molmasse bis zu 1000 g/mol auf.

Die Herstellung derartiger Derivate ist beispielsweise in US-PS 3 124 605, US-PS 3 183 112, US-PS 3 919 218 oder US-PS 4 324 879 beschrieben.

Das gegenüber Isocyanaten reaktive Fettsäurederivat (B) enthält 10 bis 40 Kohlenstoffatome, mindestens eine Hydroxyl- oder Aminogruppe und gegebenenfalls mindestens eine C=C-Doppelbindung. Die Zahl der funktionellen Gruppen beträgt eins bis vier, bevorzugt eins bis zwei. Beispiele dieser Fettsäurederivate sind Fettalkohole, wie z. B. Laurylalkohol, Stearylalkohol, Oleylalkohol, Linoleylalkohol oder Linolenylalkohol. Es können auch oxäthylierte Fettalkohole eingesetzt werden, die 1 bis 30, vorzugsweise 1 bis 10 Äthyleneideinheiten enthalten, wie zum Beispiel <sup>®</sup>Genapol 0-020 (Hoechst AG). Weiterhin sind die Alkohole zu nennen, die durch eine Umsetzung von einer ungesättigten Säure und einem Epoxid erhalten werden, wie zum Beispiel von einer Fettsäure wie Leinölfettsäure oder Sojaölfettsäure mit einem Epoxid wie <sup>®</sup>Cardura E10 oder anderen Epoxiden. Es können auch Teilester von Polyhydroxyverbindungen, wie beispielsweise Glycerin, Trimethylolpropan oder Pentaerythrit sowie partiell hydrolysierte Fette eingesetzt werden wie zum Beispiel <sup>®</sup>Ligalub 40/1 (Fettsäureglycerinmonoester von P. Graeven Fettchemie). Des Weiteren kommen auch die Fettamine wie zum Beispiel <sup>®</sup>Genamin (Hoechst AG) in Frage.

Die höherfunktionelle Komponente (C) enthält 3 bis 8, besonders bevorzugt 3 bis 6 Hydroxyl- und/oder Carboxylgruppen. Dabei können solche Verbindungen verwendet werden, die nur Hydroxygruppen enthalten. Geeignet sind z. B. Trimethylolpropan, Trimethyloläthan, Glycerin, Ditrimethylolpropan, Pentaerythrit und Dipentaerythrit. Andere geeignete Verbindungen enthalten mindestens eine, bevorzugt ein bis drei und besonders bevorzugt ein bis zwei Hydroxygruppen und mindestens eine, bevorzugt ein bis drei und besonders bevorzugt ein bis zwei Carboxylgruppen. Geeignete Hydroxycarbonsäuren sind z. B. Dimethylolpropionsäure, Glykolsäure, Äpfelsäure, Weinsäure, Tartronsäure, Citronensäure und 2,6-Dihydroxybenzoësäure. Ebenso können auch Mischungen zweier oder mehrerer dieser Verbindungen verwendet werden.

Bei der Komponente (D) handelt es sich um lineare Polyalkylenätherglykole mit einer als Zahlenmittel bestimmten Molmasse von 500 bis 10 000, vorzugsweise 1 000 bis 6 000 g/mol. Bevorzugt sind Polyalkylenätherglykole, deren molarer Gehalt an Äthylenoxideinheiten mindestens 80%, vorzugsweise bis 100% der Alkylenoxideinheiten beträgt. Derartige "gemischte" Polyalkylenätherglykole entstehen beispielsweise durch Verwendung von Gemischen verschiedener Alkylenoxide, beispielsweise von Äthylenoxid und Propylenoxid im Molverhältnis von circa 8 zu 2, bei der Herstellung der Polyätherglykole durch Alkoxylierung geeigneter zweiwertiger Startermoleküle wie beispielsweise Wasser, Äthylenglykol oder Propylenglykol.

Als Komponente (E) werden solche Verbindungen eingesetzt, die auch als "Kettenverlängerer" bezeichnet werden. Die funktionellen Gruppen dieser Verbindungen können Hydroxygruppen, primäre und sekundäre Aminogruppen und Mercaptogruppen sein. Die Anzahl der funktionellen Gruppen beträgt mindestens eins, bevorzugt zwei bis vier und besonders bevorzugt zwei bis drei. Die geeigneten Verbindungen können lediglich eine Art von funktionellen Gruppen tragen, oder unterschiedliche funktionelle Gruppen im selben Molekül. Als Beispiel seien primäre und sekundäre Amine, Hydrazin und substituierte Hydrazine genannt mit mindestens zwei gegenüber Isocyanat reaktiven Wasserstoffatomen. Besonders bevorzugt sind Di- und Polyamine wie z. B. Äthylendiamin, Butyldiamin, Toluylendiamin, Isophorondiamin, 3,3'-Dichlorbenzidin, Triäthylentetramin, Diäthylenetriamin, Hydrazin und substituierte Hydrazine wie Dimethylhydrazin. Weitere geeignete Kettenverlängerer, die unterschiedliche funktionelle Gruppen tragen, sind zum Beispiel Alkanolamine wie N-Aminoäthanolamin, Äthanolamin und Diäthanolamin. Es können auch Carbonsäuregruppen enthaltende Amine oder Hydrazinderivate wie zum Beispiel Lysin, Glutaminsäure und Adipinsäuremonohydrazid verwendet werden. Ebenso können auch Mischungen solcher Verbindungen verwendet werden.

Die Herstellung der erfundungsgemäßen hydrophilen Polyurethan-Polyharnstoffe erfolgt vorzugsweise in zwei Stufen. Zunächst wird ein hydrophiles Isocyanatfunktionelles Präpolymer synthetisiert, das dann nach der Dispergierung in Wasser mit den unter (E) beschriebenen Kettenverlängerern umgesetzt wird.

Die Herstellung des Präpolymers durch Umsetzung der genannten Ausgangskomponenten (A) bis (D) kann in Substanz oder in gegenüber Isocyanatgruppen inerten Lösungsmitteln wie Ketonen, tertiären Alkoholen, Äthern oder Estern wie beispielsweise Aceton, Methyläthylketon, Äthylacetat, Butylacetat, Toluol oder Gemis-

schen derartiger Lösungsmittel erfolgen, wobei vorzugsweise Reaktionstemperaturen von 20 bis 200°C, insbesondere von 50 bis 150°C, eingehalten werden. Dabei können die Komponenten (B) bis (D) gleichzeitig oder schrittweise mit der Komponente (A) zur Reaktion gebracht werden. In der Praxis kann somit beispielsweise so vorgegangen werden, daß die Komponenten (B) bis (D) vorgelegt und innerhalb der obengenannten Temperaturbereiche mit dem Isocyanat (A) umgesetzt wird, bis der NCO-Gehalt auf einen bestimmten, zu berechnenden Wert abgefallen ist.

Dieses Präpolymer wird dann in Wasser dispergiert und bei Temperaturen von 40 bis 100°C mit der Komponente (E) zur Reaktion gebracht. Nach einer Reaktionszeit von 1 bis 5 Stunden erhält man dann gegebenenfalls nach Zugabe von Ammoniak oder Aminen die wäßrige Dispersion des Polyurethan-Polyharnstoffes.

Grundsätzlich werden hierbei Art und Mengenverhältnisse der Ausgangskomponenten innerhalb der genannten Bereiche so gewählt, daß das Verhältnis der Zahl der Isocyanatgruppen zur Zahl der Wasserstoffatome in Hydroxygruppen und Aminogruppen in den Komponenten (A) bis (D) von 0,5 : 1 bis 2 : 1, bevorzugt 0,7 : 1 bis 1,5 : 1 gewährleistet ist.

Die Urethanbildungsreaktionen können in an sich bekannter Weise z. B. mit Zinnoctoat, Dibutylzinnldaurat oder tertiären Aminen katalysiert werden. Ebenso kann das Polyurethan durch Zugabe geeigneter Inhibitoren und Antioxydantien von je 0,001 bis 0,3%, bezogen auf Masse der Gesamtmasse, vor vorzeitiger und unerwünschter Polymerisation bzw. Oxidation geschützt werden.

Die auf diese Weise erhaltenen hydrophilen, gegebenenfalls ungesättigte Gruppen tragenden Polyurethan-Polyharnstoffe haben eine zahlenmittlere Molmasse (nach der Methode der Gelpermeationschromatographie unter Verwendung von Polystyrol als Standard ermittelbar)  $M_n$  von 2 000 bis 20 000, vorzugsweise 2 000 bis 15 000 g/mol, einen Massengehalt an olefinischen Doppelbindungen (berechnet als  $-\text{C}=\text{C}-$ , Molmasse = 24 g/mol) von 0 bis 6%, vorzugsweise 1 bis 4% und einen Massengehalt an über Polyäthylenglykol eingebauten Äthylenoxideinheiten  $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-$  von 20 bis 90%, vorzugsweise 30 bis 85%.

Diese hydrophilen Polyurethan-Polyharnstoffe sind wertvolle Emulgatoren für hydrophobe, in Wasser nicht dispergierbare Kunstharze. Solche Kunstharze haben z. B. eine zahlenmittlere Molmasse (bestimmt wie oben)  $M_n$  von 500 bis 10 000, vorzugsweise 500 bis 5 000 g/mol.

Zur Herstellung solcher Kunstharzdispersionen werden zunächst diese Kunstharze mit den oben beschriebenen Polyurethan-Polyharnstoff-Dispersionen gemischt, gegebenenfalls in Anwesenheit der oben beschriebenen inerten Lösungsmittel. In den Gemischen liegen 20 bis 97, vorzugsweise 40 bis 95 Gew.-Teile der oben bezeichneten hydrophoben Kunstharze in Abmischung mit 3 bis 80, vorzugsweise 5 bis 60 Gew.-Teilen der genannten, als Emulgatoren wirkenden hydrophilen Polyurethan-Polyharnstoff-Dispersionen vor. Es ist jedoch wichtig, Art und Mengenverhältnisse der Einzelkomponenten im Rahmen der gemachten Ausführungen so zu wählen, daß der Massengehalt der in Wasser dispergierbaren Gemische an von der Komponente (D) herrührenden Äthylenoxideinheiten maximal 20, vorzugsweise maximal 15%, beträgt. Die Herstellung der Gemische kann durch einfaches Abmischen der Einzelkomponenten, gegebenenfalls in Gegenwart von weiteren Lösungsmitteln, wie zum Beispiel Kohlenwasser-

stoffen, Alkoholen, Ketonen, Glykoläthern oder N-Methylpyrrolidon, erfolgen.

Zur Herstellung der erfundungsgemäßen wäßrigen Kunsthärzdispersionen werden die erfundungsgemäßen Gemische in Wasser dispergiert, was sowohl durch einfaches Einröhren von Wasser in die vorgelegte Mischung der Kunsthärze mittels üblicher Dissolver, wie auch durch Eingießen der Mischung in Wasser unter heftigem Rühren erfolgen kann. Gegebenenfalls kann zunächst ein Teil des Wassers zu der oben beschriebenen Mischung gegeben werden und dann diese Mischung unter Rühren in die Restmenge Wasser gegossen werden. Auf diese Weise können stabile Öl-in-Wasser-Emulsionen erhalten werden.

Die auf diese Weise erhaltenen wäßrigen Dispersio-  
nen sind wertvolle wäßrige Bindemittel für Überzugs-  
mittel. Sie können als solche oder in Kombination mit  
den aus der Lacktechnologie bekannten Hilfs- und Zu-  
satzmitteln wie z. B. Füllstoffen, Pigmenten, Lösungs-  
mitteln, Verlaufshilfsmitteln zur Herstellung von Be-  
schichtungen auf beliebigen Substraten verwendet werden.

Geeignete Substrate sind beispielsweise Papier, Karto-  
nage, Leder, Holz, Kunststoffe, Vlies, Folien, Textilien,  
keramische Materialien, mineralische Materialien, Glas,  
Metall, beschichtetes Metall, Kunstleder und fotografische Materialien wie z. B. mit fotografischer Schicht  
versehenes Papier.

Der Auftrag dieser Beschichtungsmittel kann auf be-  
kannte Weise durch Spritzen, Rakeln, Walzen, Streichen,  
Tauchen oder Gießen erfolgen. Nach Verdunsten des Wassers sowie von gegebenenfalls mitverwendeten  
inerten Lösungsmitteln kann die Vernetzung der Über-  
züge z. B. durch Härtung mit Metallsalzen von Sikkativ-  
säuren und (Hydro)-Peroxiden oder anderen Sikkativen  
bei Temperaturen zwischen Raumtemperatur und  
250°C erfolgen.

In den nachfolgenden Beispielen sind alle Mengenangaben als Massen und alle Prozentangaben als Massen-  
gehalte zu lesen.

#### Beispiele

##### Herstellung der Polyurethan-Polyharnstoff-Dispersionen

###### Beispiel E1

56 g Leinölfettsäure und 52 g Cardura E10 werden bei  
120°C zur Reaktion gebracht (Katalysator: Chromocto-  
at), bis eine Säurezahl von < 1 mg KOH/g erreicht ist  
(Rohstoff III). 54 g Dimethylolpropionsäure werden bei  
ca. 80°C in 200 g Polyäthylenglykol 1000 gelöst. Zu der  
Lösung gibt man 100 g Solvesso 100 und den Rohstoff  
III. Nach Erwärmen auf 80°C werden dann 98 g Tetra-  
methylxylylendiisocyanat (TMXDI) und 70 g Toluylene-  
diisocyanat so zugetropft, daß eine Temperatur von  
85°C nicht überschritten wird (ca. 30 min). Hat man alles  
Isocyanat zugetropft, so läßt man eine Stunde bei der  
Temperatur nachröhren und steigert dann die Reak-  
tionstemperatur auf 90°C. Man hält die Temperatur so-  
lange, bis der Isocyanatgehalt auf 1,59% gefallen ist.  
Dann wird unter heftigem Rühren 1400 g erwärmtes  
entionisiertes Wasser innerhalb von 10 Minuten zuge-  
geben. Direkt im Anschluß werden 7,5 g Triäthylente-  
tramin, gelöst in 75 g Wasser, schnell (ca. 5 min) zuge-  
tropft. Nach einer Reaktionszeit von 3 Stunden bei  
80°C werden 5 ml 25%ige Ammoniaklösung zugege-

ben, danach wird abgekühlt. Man erhält eine pastöse  
Dispersion.

###### Beispiel E2

14 g Dimethylolpropionsäure werden bei ca. 80°C in  
100 g Polyäthylenglykol 1000 suspendiert. Zu der Sus-  
pension gibt man 100 g Solvesso 100 und 59 g Genapol  
O-100 (äthoxylierter Fettalkohol). Nach Erwärmen auf  
70°C werden darin 27 g Tetramethylxylylendiisocyanat  
(TMXDI) und 35 g Toluylene-Isocyanat (TDI) so zuge-  
tropft, daß eine Temperatur von 70°C nicht überschrit-  
ten wird (ca. 30 min). Hat man alles Isocyanat zuge-  
tropft, so läßt man eine Stunde bei der Temperatur  
nachröhren und steigert dann die Reaktionstemperatur  
auf 90°C. Man hält die Temperatur solange, bis der  
Isocyanatgehalt auf 1,7% gefallen ist.

Dann wird unter heftigem Rühren 500 g erwärmtes  
E-Wasser innerhalb von 10 Minuten zugegeben. Direkt  
im Anschluß wird 3,75 g Triäthylentetramin, gelöst in  
37,5 g Wasser, schnell (ca. 5 min) zugetropft. Nach einer  
Reaktionszeit von 3 Stunden bei 80°C wird 5 ml 25%ige  
Ammoniaklösung zugegeben und abgekühlt. Man erhält  
eine pastöse Dispersion.

###### Beispiel E3

59 g Genapol O-100 werden mit 200 g Polyäthylene-  
glykol 2000 gemischt und auf 70°C erwärmt. Zu der  
Lösung gibt man 100 g Solvesso 100. Nach Erwärmen  
auf 70°C wird dann 54 g Tetramethylxylylendiisocyanat  
(TMXDI) so zugetropft, daß eine Temperatur von 70°C  
nicht überschritten wird (ca. 30 min). Hat man alles  
TMXDI zugetropft, so läßt man eine Stunde bei der  
Temperatur nachröhren und steigert dann die Reak-  
tionstemperatur auf 90°C. Man hält die Temperatur so-  
lange, bis der Isocyanatgehalt auf 1,4% gefallen ist.  
Dann wird unter heftigem Rühren 500 g erwärmtes  
E-Wasser innerhalb von 10 Minuten zugegeben. Direkt  
im Anschluß wird 3,75 g Triäthylentetramin, gelöst in  
37,5 g Wasser, schnell (ca. 5 min) zugetropft. Nach einer  
Reaktionszeit von 3 Stunden bei 80°C wird abgekühlt.  
Man erhält eine pastöse Dispersion.

###### Beispiel E4

14 g Dimethylolpropionsäure werden bei ca. 80°C in  
100 g Polyäthylenglykol 1000 suspendiert. Zu der Sus-  
pension gibt man 100 g Solvesso 100 und 59 g Genapol  
O-100 (äthoxylierter Fettalkohol). Nach Erwärmen auf  
70°C wird dann 27 g Tetramethylxylylendiisocyanat  
(TMXDI) und 35 g Toluylene-Isocyanat (TDI) so zuge-  
tropft, daß eine Temperatur von 70°C nicht überschrit-  
ten wird (ca. 30 min). Hat man alles Isocyanat zuge-  
tropft, so läßt man eine Stunde bei der Temperatur  
nachröhren und steigert dann die Reaktionstemperatur  
auf 90°C. Man hält die Temperatur solange, bis der  
Isocyanatgehalt auf 1,7% gefallen ist und gibt 100 g Sol-  
vesso 100 zu. Dann wird unter heftigem Rühren 500 g  
erwärmtes E-Wasser innerhalb von 10 Minuten zugege-  
ben. Direkt im Anschluß wird 3,75 g Triäthylentetramin,  
gelöst in 37,5 g Wasser, schnell (ca. 5 min) zugetropft.  
Nach einer Reaktionszeit von 3 Stunden bei 80°C wird  
5 ml 25%ige Ammoniaklösung zugegeben und abge-  
kühlt. Man erhält eine pastöse Dispersion.

## Beispiel E5

27 g Dimethylolpropionsäure werden bei ca. 80°C in 100 g Polyäthenglykol 1000 suspendiert. Zu der Suspension gibt man 50 g Solvesso 100 und 27 g Genamin OL 100 (Fettamin). Nach Erwärmen auf 70°C wird dann 51,2 g Tetramethylxylylenidiisocyanat (TMXDI) und 37 g Toluyleneisocyanat (TDI) so zugetropft, daß eine Temperatur von 70°C nicht überschritten wird (ca. 30 min). Hat man alles Isocyanat zugetropft, so läßt man eine Stunde bei der Temperatur nachröhren und steigert dann die Reaktionstemperatur auf 90°C. Man hält die Temperatur solange, bis der Isocyanatgehalt auf 1,1% gefallen ist. Dann wird unter heftigem Rühren 400 g erwärmtes E-Wasser innerhalb von 10 Minuten zugegeben. Direkt im Anschluß wird 3,75 g Triäthylentetramin, gelöst in 37,5 g Wasser, schnell (ca. 5 min) zugetropft. Nach einer Reaktionszeit von 3 Stunden bei 80°C wird 5 ml 25%ige Ammoniaklösung zugegeben und abgekühlt. Man erhält eine pastöse Dispersion.

## Beispiel D1

Zu 200 g eines handelsüblichen Alkydharzes mit einem Ölgehalt von 68% (z. B. Alftalat AR 680 100%) wird 140 g des Emulgators E1 zugegeben und bei 70°C ca. 30 min gerührt bis die Mischung homogen ist. Nach Zugabe von 1 ml Ammoniakwasser (25%) wird 200 g auf 70°C erwärmtes E-Wasser sehr langsam unter heftigem Rühren zugetropft (ca. 3 Stunden). Man erhält eine milchige strukturviskose Dispersion.

## Beispiel D2

Zu 200 g eines handelsüblichen Alkydharzes mit einem Ölgehalt von 56% (Alftalat SAS 560 100%), das mit Cardura E10 auf eine Säurezahl unter 1 mg KOH pro g Harz gebracht wurde, wird 140 g des Emulgator E4 zugegeben und bei 70°C ca. 30 min gerührt, bis die Mischung homogen ist. Nach Zugabe von 1 ml Ammoniakwasser (25%) wird 200 g auf 70°C erwärmtes E-Wasser sehr langsam unter heftigem Rühren zugetropft (ca. 3 Stunden). Man erhält eine milchige strukturviskose Dispersion.

## Beispiel D3

Zu 200 g eines handelsüblichen Alkydharzes mit einem Ölgehalt von 63% (Alftalat AS 632 100%), das mit Cardura E10 auf eine Säurezahl unter 1 gebracht wurde, wird 140 g des Emulgator E4 zugegeben und bei 70°C ca. 30 min gerührt, bis die Mischung homogen ist.

Nach Zugabe von 1 ml Ammoniakwasser (25%) wird die Mischung unter heftigem Rühren in auf 70°C erwärmtes Wasser gegeben.

## Beispiel D4

Zu 200 g eines handelsüblichen ölfreien Polyesters mit einer OH-Zahl von 115 und einer Säurezahl von 5 (Alftalat AN 950) wird 140 g des Emulgator E4 zugegeben und bei 70°C ca. 30 min gerührt, bis die Mischung homogen ist.

Nach Zugabe von 1 ml Ammoniakwasser (25%) wird 200 g auf 70°C erwärmtes E-Wasser sehr langsam unter heftigem Rühren zugetropft (ca. 3 Stunden). Man erhält eine milchige strukturviskose Dispersion.

Alle weiterhin aufgeführten Emulgatoren werden

nach den oben beschriebenen Beispielen zu Dispersio-  
nen verarbeitet.

## Patentansprüche

1. Hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe erhältlich durch Umsetzung von:  
 (A) einer Polyisocyanatkomponente, bestehend aus mindestens einem organischen Polyisocyanat,  
 (B) mindestens einem mit Isocyanaten reaktiven Fettsäurederivat,  
 (C) gegebenenfalls einer Verbindung mit mehr als zwei funktionellen Gruppen ausgewählt aus Hydroxyl- und Carboxyl-Gruppen,  
 (D) einer Polyalkylenglykol-Komponente des Molmassenbereichs von 500 bis 10 000 g/mol und  
 (E) einer Verbindung mit mindestens einem aktiven Wasserstoffatom, das mit NCO-Gruppen schneller reagiert als Wasser,

unter Einhaltung eines Molverhältnisses von Iso-  
cyanat-Gruppen zur Summe von Wasserstoffat-  
omen der gegenüber Isocyanat reaktiven Gruppen,  
bezogen auf alle Ausgangskomponenten (A) bis (E),  
von 0,5 : 1 bis 2 : 1.

2. Hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Mol-  
verhältnis von Isocyanat-Gruppen zur Summe von  
Wasserstoffatomen der Hydroxy- und Amino-  
Gruppen, bezogen auf alle Ausgangskomponenten  
(A) bis (E), 0,7 : 1 bis 1,5 : 1 beträgt.

3. Hydrophile Polyurethan-Polyharnstoffe nach  
Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß pro 1  
Mol der Komponente (A) 0,1 bis 1 Mol der Kompo-  
nente (B), 0 bis 0,8 Mol der Komponente (C), 0,1 bis  
0,8 Mol der Komponente (D) und 0,01 bis 0,3 Mol  
der Komponente (E) zum Einsatz gelangen.

4. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (B) un-  
gesättigt ist.

5. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (B)  
ausgewählt ist aus den Fetalkoholen, den Fettami-  
nen und den oxäthylierten Fetalkoholen und Fett-  
aminen mit 1 bis 30 Äthylenoxideinheiten.

6. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (B) ein  
oxäthylierter Fetalkohol mit 1 bis 20 Äthylenoxid-  
Einheiten ist.

7. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (B) ein  
Umsetzungsprodukt aus einer Fettsäure mit einem  
Polyol, das gegebenenfalls noch Aminogruppen  
enthält, ist.

8. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (B) ein  
Umsetzungsprodukt aus einer Fettsäure und einem  
Monoepoxid ist.

9. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1, da-  
durch gekennzeichnet, daß die Komponente (C) ei-  
ne Bishydroxyalkancarbonsäure ist.

10. Polyurethan-Polyharnstoffe nach Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet, daß die Komponente (C)  
Dimethylolpropionsäure ist.

11. Verwendung der Polyurethan-Polyharnstoffe  
gemäß Anspruch 1 als Emulgatoren für ansonsten  
in Wasser nicht dispergierbare Kunstharze bei der

Herstellung von wäßrigen Kunstharzdispersionen  
gegebenenfalls unter Verwendung weiterer Emul-  
gatoren.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

**- Leerseite -**